

DUREE

- Une formation diplômante modulable et individualisée (environ 8 mois dont 6 semaines en entreprise)

PREREQUIS ET MODALITES D'ACCES A LA FORMATION

- Niveau 5 technique et en savoirs de base et/ou expérience significative sur un poste technique
- Projet validé dans la maintenance industrielle
- Tests de niveau en savoirs de base
- Entretien individuel de motivation

MODALITES PÉDAGOGIQUES

- La mise en place d'objectifs globaux et intermédiaires individualisés
- Un suivi évaluatif mettant en exergue les écarts et les points faibles à travailler ou à renforcer
- Un travail individuel ou en petit groupe permettant de développer l'esprit d'analyse et de synthèse
- Un appui psychopédagogique

SESSIONS DE FORMATION

- Effectif : 8 à 14 stagiaires
- Lieu : ORT sur Colomiers
- Dates :
 - Du 20/02/2017 au 28/10/2017
 - Du 02/10/2017 au 31/05/2018

NOTRE PUBLIC

- Demandeurs d'emploi
- Contrats de sécurisation professionnelle (CSP)
- Salariés au titre du Plan de Formation, du Compte Personnel de Formation (CPF) et du congé individuel de formation (CIF)

CONTACT

ORT, 14 rue Etienne Collongues
31770 Colomiers

☎ 05 61 15 92 79

Chargée de Recrutement :
Léonie BACELON
leonie.bacelon@ort.asso.fr

TECHNICIEN(NE) DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE – Formation de Niveau IV

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif principal de la formation est d'acquérir les savoirs de bases et les compétences nécessaires au métier de technicien de maintenance industrielle, à savoir :

- Repérer et à analyser les problèmes de fonctionnement d'un équipement industriel
- Effectuer et contrôler des actions de maintenance corrective
- Concevoir et activer les programmes de maintenance préventive prévisionnels
- Participer à l'optimisation des équipements industriels
- Résoudre différents problèmes de fonctionnement et de rendement d'équipements industriels
- Transférer et capitaliser l'information
- Définir et piloter une action de progrès
- Maîtriser les connaissances en matière de sécurité

PROGRAMME DE LA FORMATION

- Module 1 : Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel**
 - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
 - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
- Module 2 : Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel**
 - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
 - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel
- Module 3 : Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé**
 - Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
 - Mettre en service un équipement industriel
- Module 4 : Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées**
 - Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
 - Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
 - Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
 - Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

EVALUATION

- Evaluation formative en continu
- Mises en situation professionnelle ponctuelles, proposées par le formateur afin de mettre les stagiaires en condition d'examen
- Evaluations de Fin d'Activité (EFA) qui comptent en contrôle continu pour l'obtention du titre

VALIDATION

La formation est sanctionnée par le titre professionnel de niveau 4 de Technicien(ne) de Maintenance Industrielle, reconnu et délivré par le Ministère du travail et/ou des certificats de compétences professionnelles (CCP)